

## 注入接着用エポキシ樹脂

## アルプロン G-250

アルプロン G-250 は、コンクリート構造物補強の鋼板接着・巻立て工法用注入接着エポキシ樹脂です。優れた接着力と高強度を有し、耐震補強用注入材として効果を発揮します。

## 《特 長》

- 鉄、コンクリートへの接着性に優れています。
- 微細な空隙に注入できます。
- 機械的な強度が高い。
- 耐水性、耐久性に優れています。

## 《性 状》※測定値は代表値です。

項 目	主 剤	硬 化 剤	試 験 方 法
主 成 分	エポキシ樹脂	変性ポリアミドアミン	——
外 観	微黄色液状	微褐色液状	——
配 合 比	主剤：硬化剤 = 100:50 (重量比)		——
粘 度 (20°C)	1,500mPa・s	3,000mPa・s	JIS K 6833
	2,000mPa・s (混合物)		
比 重 (20°C)	1.17	0.99	JIS K 6833
	1.13 (硬化物)		JIS K 7112
可 使 時 間	40分 (20°C 300g)		温度上昇法

## 《物 性》※測定値は代表値です。

試 験 項 目	単 位	測 定 値	社 内 規 格 値	試 験 方 法
圧 縮 強 度	N/mm <sup>2</sup> {MPa}	94.1	70 以上	JIS K 7208
曲 げ 強 度	N/mm <sup>2</sup> {MPa}	83.4	50 以上	JIS K 7203
引 張 強 度	N/mm <sup>2</sup> {MPa}	35.3	30 以上	JIS K 7113
圧 縮 弾 性 係 数	N/mm <sup>2</sup> {MPa}	$1.6 \times 10^3$	$1.0 \times 10^3$ 以上	JIS K 7208
引 張 剪 断 接 着 強 度	N/mm <sup>2</sup> {MPa}	11.8	10 以上	JIS K 6850
衝 撃 強 度	N/mm <sup>2</sup> {KJ/m <sup>2</sup> }	4.6	3.0 以上	JIS K 7111
硬 度	H <sub>D</sub>	84	80 以上	JIS K 7215