

# 床をリフレッシュ

人が歩く働く。車が通る。機械を据える。物を造る置く。  
全ての活動を支える大事な床  
あなたの床を美しく、機能的に……



# ホコリっぽい床の改修

ホコリっぽい床の改修には、経済的で短時間で仕上がる  
**アルプフローア・コーティング工法・流し延べ工法**が適します。

## 特長

- 2～3回塗るだけで、コンクリートのホコリを防ぎます。
- コンクリートへの接着が強く、耐摩耗性に優れています。
- 汚れにくく、清掃・洗浄が簡単です。
- カラフルで美しく、衛生的な床になります。
- 作業環境が良くなり、品質・保管の管理が楽になります。

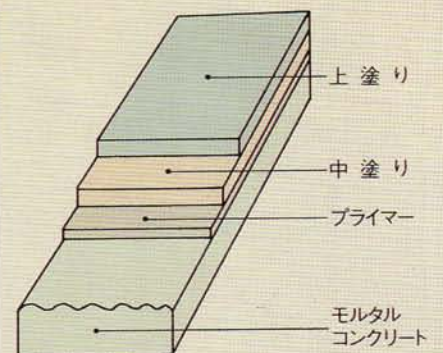


工法	カラー	塗り厚み	材質	
コーティング	AC-1	* 3色	0.2mm	エポキシ樹脂
	AC-2	10色	0.8mm	エポキシ樹脂
流し延べ	AL-1	10色	1.0mm	エポキシ樹脂

\*カラーカード No.003、005、009の3色です。



コーティング

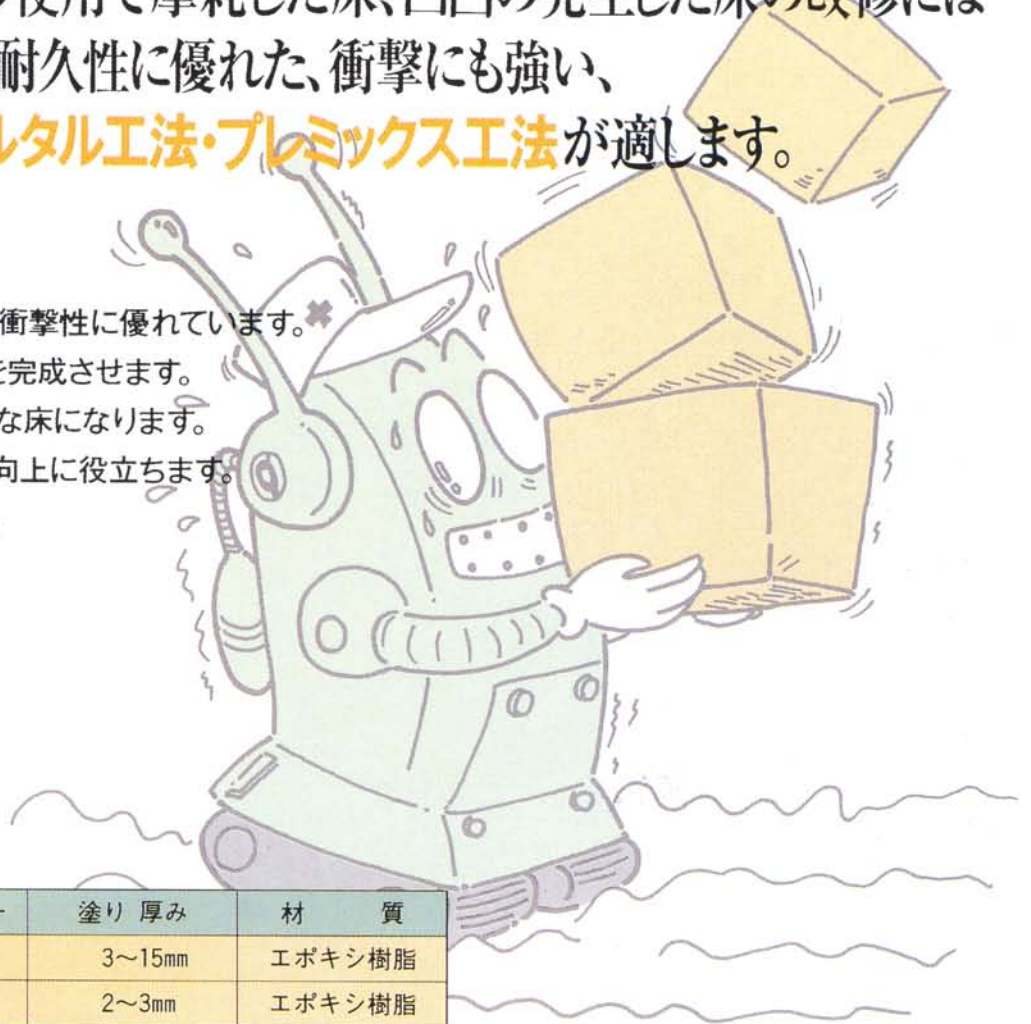


# 摩耗、凹凸のひどい床の改修

激しい作業や長年の使用で摩耗した床、凹凸の発生した床の改修には厚みの自由にとれる耐久性に優れた、衝撃にも強い、**アルプフローアール・モルタル工法・プレミックス工法**が適します。

## 特 長

- 接着力が強く、耐摩耗性・耐衝撃性に優れています。\*
- 硬化が速く、短期間で工事を完成させます。
- 必要な厚みがとれ、フラットな床になります。
- カラフルで安全・衛生・能率向上に役立ちます。
- 耐薬品性にも優れています。

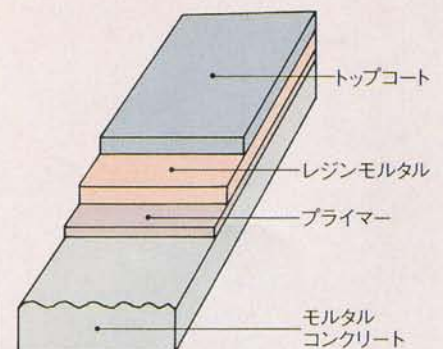


工 法	カラー	塗り 厚み	材 質	
レジンモルタル	AM	10色	3~15mm	エポキシ樹脂
プレミックス	AL-2	10色	2~3mm	エポキシ樹脂

\*モルタル仕上げの場合のみ多少色が異なります。



モルタル工法



AM-2  
(AM-1 トップコートなし  
AM-3 ノンスリップ仕上げ)

# 滑りやすく危険な床の改修

使っているうちにスベリやすくなった床、傾斜がついたスベリやすい床、油汚れでスベル床、このような危険な床の改修には、**アルプフロアー・ノンスリップ工法**が適します。

## 特長

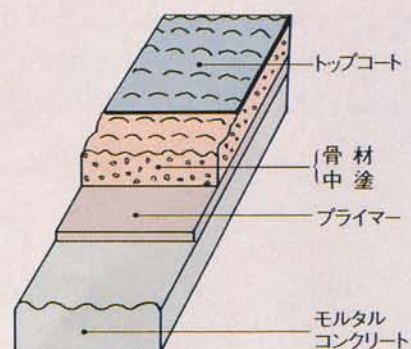
- 接着力が強く、優れたノンスリップ性を保ちます。
- 使用条件に応じたノンスリップ床が得られます。
- 耐薬品性、耐摩耗性に優れています。
- カラー化が出来て、美しく機能的です。



工法	カラー	塗り厚み	材質
ノンスリップ	AN 10色	1~2mm	エポキシ樹脂



ノンスリップ工法



# 薬品に侵された床の改修

薬品により侵された床には、  
**アルプフロアーの各種工法**の施工が適します。

## 特長

- 耐酸性、耐アルカリ性に優れています。
- 曲げ強さ・圧縮強さ・耐衝撃性に優れています。

# 導電性床の施工

電子部品工場、コンピュータールーム、印刷工場、手術室など、  
 帯電防止を必要とする友香の床の施工は、  
**アルプフロアーの伝導性床材**の施工が適します。

## 特長

- カラフルな、耐摩耗性に優れたシームレスな床になります。
- 労働省静電気安全指針に適合しています。



### ■各種材料の電気抵抗

分類	高導電材料			導電材料		半導電材料			絶縁材料			
抵抗値	10 <sup>-6</sup>	10 <sup>-4</sup>	10 <sup>-2</sup>	1	10 <sup>2</sup>	10 <sup>4</sup>	10 <sup>6</sup>	10 <sup>8</sup>	10 <sup>10</sup>	10 <sup>12</sup>	10 <sup>14</sup>	10 <sup>16</sup>
材料	銅鉄		カーボン			← コンクリート →			ガラス		エポキシ ウレタン 塩化ビニル	
規格	① N・F・P・A (米国防火協会)					← ① →						
	② 労働省産業安全研究所静電気安全指針					②		a←	b←	c←		

a. 爆発・火災が発生するおそれのある危険場所 b. 電撃が発生するおそれのある場所 c. 生産障害が発生するおそれのある場所

\* 短時間で完全乾燥できない床(湿潤状態)でも、“アルプロン特殊樹脂”により改修が可能ですので、御相談下さい。

# アルプフロアー使用主製品の性能

## ■樹脂硬化物物性

	アルブロン L-1100	アルブロン M-2000		アルブロン M-600		試験方法
圧縮強さ*1	44.1	70.2	67.6 *2	95.1	92.1 *2	JIS K 7181
引張強さ*1	22.6	42.0	—	42.1	—	JIS K 7161
曲げ強さ*1	24.5	58.4	26.1 *2	95.1	30.4 *2	JIS K 7171
接着強さ*1	14.7	12.4	—	12.7	—	JIS K 6850
摩耗値 (g)	0.05	—	0.55 *2	—	0.61 *2	JIS K 7204
滑り抵抗値	0.28	0.27	—	0.26	0.38	JIS A 1407

\*1 強さ単位: N/mm<sup>2</sup>

\*2 樹脂モルタル: 樹脂: 珪砂=1:5 試験方法 JIS R 5201

摩耗値(樹脂): CS-17 500g 1000回転 床滑り抵抗値 コンクリート: 0.35  
 (モルタル): H-10 500g 1000回転 (参考値) 鉄 : 0.23  
 P-タイル : 0.28

## ■塗料物性

	アルブロン L-550	試験方法
60 鏡面反射率	88	JIS K 5600
硬 度	H	JIS K 5600
密着性試験	100/100	JIS K 5600
エリクセン試験	異常なし	JIS Z 2247
耐衝撃性	異常なし	JIS K 5600
耐屈曲性	異常なし	JIS K 5600
付着強さ	2.5 *	JIS A 6909
摩耗値 (g)	0.09	JIS K 7204
滑り抵抗値	0.27	JIS A 1407

\*モルタル破壊、単位: N/mm<sup>2</sup>

テーパー摩耗値: CS-17 500g 1000回転

## ■耐薬品性

薬 品		アルブロン L-1100	アルブロン M-600
酸 類	硫 酸	5%	○
		30%	△
	塩 酸	5%	○
		30%	△
	硝 酸	5%	○
		30%	×
	リ ン 酸	5%	○
		30%	△
	酢 酸	5%	○
		30%	×
乳 酸	5%	○	
	30%	△	
ク エ ン 酸	5%	○	
	30%	○	
アル カリ 塩 類	水酸化カルシウム	飽和	○
	アンモニア水	25%	○
		5%	○
	水酸化ナトリウム	5%	○
		30%	○
	炭酸ナトリウム	飽和	○
	重炭酸ナトリウム	飽和	○
塩化カリウム	飽和	○	
次亜塩素酸ナトリウム	5%	○	

薬 品		アルブロン L-1100	アルブロン M-600
有 機 溶 剤	メ タ ノ ー ル	×	×
	エ タ ノ ー ル	×	×
	メチルエチルケトン	×	×
生 活 剤	グ リ セ リ ン	○	○
	機 械 油	○	○
	植 物 油	○	○
	ガ ソ リ ン	○	○
	軽 油	○	○
	灯 油	○	○
	ベ ン ジ ン	○	○
	砂 糖	○	○
	食 塩	○	○
	醤 油	○	○
	ソ ー ス	○	○
	酒	○	○
	牛 乳	○	○
	ミ カ ン ジ ュ ー ス	○	○
	コ ー ラ	○	○
	台 所 洗 剤	○	○
風 呂 用 洗 剤	○	○	
床 用 洗 剤	○	○	
塩 素 系 漂 白 剤	○	○	

改修工事のポイントは下地処理と使用樹脂選定が大切です。

ほこり 水分 油汚れ 下地の欠損部 等の床への施工は  
 事前に適切な下処理が必要です。

- ポリシャークリア
- 洗剤洗い
- 研掃機による表面の目粗し
- クラック、欠損部の充填処理

