

プレキャストセグメント用接着剤 アルプロン A-105T

アルプロン A-105Tは、プレキャストセグメント工法用接着剤として多数の実績を誇るエポキシ樹脂系接着剤です。

荷 姿



10 kg / セット
 ・主 剤 : 7 kg
 ・硬化剤 : 3 kg
 ※混合後の形状: クリーム状です。

用 途

◆プレキャストセグメントの接着。
 (土木学会基準 JSCE-H101-2010適合品)

品 質

項 目		試験方法	単 位	製 品 品 質	備 考
未硬化の状態	外 観	—	—	(注)	(試験温度) 標準型: 23°C±2°C 遅硬化型: 30°C±2°C 速硬化型: 10°C±2°C
	粘 度	JIS K 6833	mPa·s	5×10 ⁴ ~10×10 ⁴	
	可 使 時 間	RCI	h	2以上	
	だ れ 最 少 厚 さ	—	mm	0.3以上	
硬化物	密 度	JIS K 7112	g/cm ³	1.5±0.2	(試験温度) 23°C±2°C (養生条件) 23°C±2°C、7日間
	引 張 強 さ	JIS K 7113	N/mm ²	12.5以上	
	圧 縮 強 さ	JIS K 7181	N/mm ²	60.0以上	
	引張せん断接着強さ	JIS K 6850	N/mm ²	12.5以上	
	接 着 強 さ	JIS A 6024	N/mm ²	6.0以上	

(注)有害と認められる異物の混入がなく、材料分離が生じていないこと。

タイプ選定目安

タイプ	使用環境温度(°C)						
	5	10	15	20	25	30	35
速硬化型	●	●	●	●	●	●	●
標準型	●	●	●	●	●	●	●
遅硬化型	●	●	●	●	●	●	●

ご使用上の注意

- ※エポキシ樹脂は一度に多量を混合しますと発熱が著しくなり、可使時間が短くなりますので作業に応じて適量を使用してください。
- ※溶剤は施工器具等の洗浄以外には使用しないで下さい。
- ※樹脂を使用するときには、火気、換気等に十分に気をつけてください。
- ※直接皮膚に触れないようにして下さい。もし直接皮膚に触れたときには、直ちに石鹸等でよく洗い落してください。
- ※目に入った場合は流水でよく洗い、速やかに医師の診断を受けるようにして下さい。
- ※ご使用にあたっては、安全データシート(SDS)をお読みください。

日米レジン株式会社

本社・工場 〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町15番地 TEL(072)438-0321
 関東営業課 〒261-0002 千葉県千葉市美浜区新港32-27 TEL(043)216-3541
 東京事務所 〒103-0025 東京都中央区日本橋茅場町3-12-9 TEL(03)6280-4210
 札幌営業所 〒063-0836 札幌市西区発寒16条13丁目5-1 TEL(011)665-1666
 仙台営業所 〒984-0002 宮城県仙台市若林区卸町東3丁目4-8 TEL(022)287-1577
 名古屋営業所 〒485-0012 愛知県小牧市小牧原新田1371 TEL(0568)76-5678
 大阪営業課 〒596-0013 大阪府岸和田市臨海町15番地 TEL(072)423-8363
 中国営業所 〒710-0023 岡山県倉敷市帯高角3-3 TEL(086)428-6720
 福岡営業所 〒815-0031 福岡県福岡市南区清水1丁目16-8 TEL(092)551-6871
 鹿児島営業所 〒890-0073 鹿児島県鹿児島市宇宿2丁目1-8 TEL(099)206-9161